

# LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 02-05-06004 für das Produktionsjahr 16

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

Schüttmaterial 0/90, 0/180, 0/250, 0/500

2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

GK 0/90, 0/180, 0/250 und 0/500 U9 aus Mischkörnung (Amphibolit und Marmor)

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Gesteinskörnungen für ungebundene Tragschichten ohne gebundene Überbauung gemäß EN 13242

GK 0/90, 0/180, GK 0/250 Verwendungsklassen U9 – U10 gemäß RVS 08.15.01:2010

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

HENGL Mineral GmbH Hauptstraße 39; 3721 Limberg

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

WERK Eibenstein 2094 Unterpfaßendorf 26

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:

System 2+

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird: Die notifizierte Zertifizierungsstelle

Austrian Standards plus Certification, Nr. 0988

hat die Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle nach dem System 2+ vorgenommen und Folgendes ausgestellt:

**Konformitätsbescheinigung Nummer 0988-CPR-0104**

für die werkseigene Produktionskontrolle gemäß EN 13242.

8. Nur relevant, wenn eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist.

9. Erklärte Leistung: Siehe Beilage 1

10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

DI Bernhard Smöch, WPK- Beauftragter

(Name und Funktion)

Limberg, 07.01.2016

(Ort und Datum der Ausstellung)

**Hengl Mineral GmbH**  
A-3721 Limberg, Hauptstraße 39  
T: 02958/88223-0, office@hengl.at

.....  
(Unterschrift)

Wesentliche Merkmale	Leistung				Harmonisierte technische Spezifikation
	0/90	0/180	0/250	0/500	
<b>Kornform, -größe und Rohdichte</b> 4.2 Korngruppe 4.3 Korngrößenverteilung 4.4 Kornform von groben Gesteinskörnungen 5.4 Rohdichte	0/90 G <sub>A</sub> 75 NPD NPD	0/180 G <sub>A</sub> 75 NPD NPD	0/250 G <sub>A</sub> 75 NPD NPD	0/500 G <sub>A</sub> 75 NPD NPD	EN 13242:2007
<b>Reinheit</b> 4.6 Gehalt an Feinanteilen 4.7 Qualität der Feinanteile	NPD NPD	NPD NPD	NPD NPD	NPD NPD	
<b>Anteil gebrochener Oberflächen</b> 4.5 Anteil gebrochener und vollständig gerundeter Körner in groben Gesteinskörnungen	NPD	NPD	NPD	NPD	
<b>Widerstand gegen Zertrümmerung/Brechen</b> 5.2 Widerstand gegen Zertrümmerung von groben Gesteinskörnungen	NPD	NPD	NPD	NPD	
<b>Raumbeständigkeit</b> 6.5.2.1 Raumbeständigkeit von Stahlwerksschlacke 6.5.2.2 Dicalciumsilicat-Zerfall von Hochofenstückschlacke 6.5.2.3 Eisenzerfall von Hochofenstückschlacke	keine industriell hergestellte Gesteinskörnung				
<b>Wasseraufnahme/Saugwirkung</b> 5.5 Wasseraufnahme	NPD	NPD	NPD	NPD	
<b>Zusammensetzung/Gehalt</b> B 2.2 Angaben zum Ausgangsmaterial (Petrographische Beschreibung) 6.3 Klassifizierung der Bestandteile von groben rezyklierten Gesteinskörnungen 6.4.3 Wasserlösliche Sulfate in rezyklierten Gesteinskörnungen 6.4.1 Säurelösliche Sulfate 6.4.2 Gesamtschwefelgehalt 6.5.1 Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten von hydraulisch gebundenen Gemischen verändern	Amphibolit und Marmor keine recycelte Gesteinskörnung keine recycelte Gesteinskörnung NPD NPD NPD				
<b>Widerstand gegen Abnutzung</b> 5.3 Widerstand von groben Gesteinskörnungen gegen Verschleiß	NPD	NPD	NPD	NPD	
<b>Gefährliche Stoffe:</b> - Abstrahlung von Radioaktivität - Freisetzung von Schwermetallen - Freisetzung von polyzyklischen aromatischen Kohlenwasserstoffen - Freisetzung anderer gefährlicher Stoffe	unbedeutend unbedeutend unbedeutend unbedeutend				
<b>Verwitterungsbeständigkeit/Dauerhaftigkeit/Frostwiderstand</b> 7.2 „Sonnenbrand“ von Basalt 7.3.2 Frost- Tau- Wechselbeständigkeit (Wasseraufnahme als Vorversuch für die Frost- Tau- Wechselbeständigkeit) 7.3.3 Frost- Tau- Wechselbeständigkeit (Frostwiderstand)	kein Basalt NPD NPD				
<b>Freiwillige Angabe gemäß ÖNORM B 3132</b>					
Beurteilung der Feinteile gemäß ÖNORM B 4811:2013	NPD				
<b>Verwendungseinschränkung:</b>					
Materialien der Verwendungsklasse U9 und U10 sind nicht zur direkten gebundenen Überbauung geeignet (Frosticherheit!)					