

# LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 02-02-04004 für das Produktionsjahr 16

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

**Brechkörnung 0/2, 2/5, 4/8, 8/11, 11/16, 16/22, 16/32**

2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

**GK 0/2, 2/5, 4/8, 8/11, 11/16, 16/22, 16/32 aus Marmor**

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

**Gesteinskörnungen für die Herstellung von Asphalt und Oberflächenbehandlung für Straßen, Flugplätze und andere Verkehrsflächen gemäß EN 13043.**

**Die Gesteinskörnungen 0/2, 2/5, 4/8, 8/11, 11/16, 16/22, 16/32 sind zur Herstellung der Gesteinsklassen G5 bis G6 und G8 bis G9 gemäß ÖNORM B 3580-1 bis ÖNORM B 3586 geeignet.**

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

**HENGL Mineral GmbH Hauptstraße 39; 3721 Limberg**

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

**WERK Eibenstein, 2094 Unterpfaßendorf 26**

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:

**System 2+**

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:

**Die notifizierte Zertifizierungsstelle**

**Austrian Standards plus Certification, Nr. 0988**

**hat die Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle nach dem System 2+ vorgenommen und Folgendes ausgestellt:**

**Konformitätsbescheinigung Nummer 0988-CPR-0104**

**für die werkseigene Produktionskontrolle gemäß EN 13043.**

8. Nur relevant, wenn eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist.

9. Erklärte Leistung: Siehe Beilage 1

10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9.

**Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.**

**Untersignet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:**

DI Bernhard Smöch, WPK- Beauftragter

(Name und Funktion)

Limberg, 07.01.2016

(Ort und Datum der Ausstellung)

**Hengl Mineral GmbH**  
A-3721 Limberg, Hauptstraße 39  
T: 02958/88223-0, office@hengl.at

(Unterschrift)

## 9. Erklärte Leistung

Beilage 1 zu Nr. 02-02-04004

Wesentliche Merkmale	Leistung							Harmonisierte technische Spezifikation
	0/2	2/5	4/8	8/11	11/16	16/22	16/32	
<b>Kornform, -größe und Rohdichte</b>								<b>EN 13043:2002</b>
4.1.2 Korngruppe	0/2	2/5	4/8	8/11	11/16	16/22	16/32	
4.1.3 Korngrößenverteilung	Gf85	Gc90/15	Gc90/15	Gc90/15	Gc90/15	Gc90/15	Gc90/15	
4.1.6 Kornform von groben Gesteinkörnungen	-	-	Sl <sub>30</sub>	Sl <sub>30</sub>	Sl <sub>30</sub>	Sl <sub>30</sub>	Sl <sub>30</sub>	
4.2.7.1 Rohdichte ( $\rho_s$ ) in Mg/m <sup>3</sup>	2,77 – 2,83	2,78 – 2,84	2,78 – 2,84	2,78 – 2,84	2,78 – 2,84	2,78 – 2,84	2,78 – 2,84	
<b>Reinheit</b>								
4.1.5 Qualität der Feinanteile, Methylenblau-Wert	M <sub>B</sub> F10	-	-	-	-	-	-	
<b>Anteil gebrochener Oberflächen</b>								
4.1.7 Anteil gebrochener Oberflächen in groben Gesteinkörnungen	-	-	C <sub>100/0</sub>	C <sub>100/0</sub>	C <sub>100/0</sub>	C <sub>100/0</sub>	C <sub>100/0</sub>	
<b>Affinität zu bitumenhaltigen Bindemitteln</b>								
4.2.11 Affinität von groben Gesteinkörnungen zu bitumenhaltigen Bindemitteln	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
<b>Widerstand gegen Zertrümmerung</b>								
4.2.2 Widerstand von groben Gesteinkörnungen gegen Zertrümmerung	LA <sub>30</sub>	LA <sub>30</sub>	LA <sub>30</sub>	LA <sub>30</sub>	LA <sub>30</sub>	LA <sub>30</sub>	LA <sub>30</sub>	
<b>Widerstand gegen Polieren/Abrieb/ Verschleiß/Abnutzung</b>								
4.2.3 Widerstand gegen Polieren für Deckschichten		PSV <sub>44</sub>	PSV <sub>44</sub>	PSV <sub>44</sub>	PSV <sub>44</sub>	PSV <sub>44</sub>	PSV <sub>44</sub>	
4.2.4 Widerstand gegen Oberflächenabrieb	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
4.2.5 Widerstand gegen Verschleiß	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
<b>Widerstand gegen Hitzebeanspruchung</b>								
4.2.10 Widerstand gegen Hitzebeanspruchung	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
<b>Raubeständigkeit</b>	keine Schlacke							
4.3.4.1 Dicalciumsilicat-Zerfall von Hochofenstückschlacke								
4.3.4.2 Eisen-Zerfall von Hochofenstückschlacke								
4.3.4.3 Raubeständigkeit von Stahlwerksschlacke								
<b>Zusammensetzung/Gehalte</b>	Marmor							
4.3.2 Chemische Zusammensetzung (Petrografische Beschreibung)								
<b>Gefährliche Stoffe:</b>	unbedeutend							
- Abstrahlung von Radioaktivität								
- Freisetzung von Schwermetallen								
- Freisetzung von polyzyklischen aromatischen Kohlenwasserstoffen								
- Freisetzung anderer gefährlicher Stoffe								
<b>Frostwiderstand</b>								
4.2.9.1 Wasseraufnahme als Vorversuch für den Frostwiderstand	WA <sub>241</sub>	WA <sub>241</sub>	WA <sub>241</sub>	WA <sub>241</sub>	WA <sub>241</sub>	WA <sub>241</sub>	WA <sub>241</sub>	
4.2.9.2 Frostwiderstand	F <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>	
<b>Verwitterungsbeständigkeit</b>	kein Basalt							
4.2.12 „Sonnenbrand“ von Basalt								
<b>Widerstand gegen Abrieb durch Spikereifen</b>								
4.2.6 Widerstand für Deckschichten gegen Abrieb durch Spikereifen	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
<b>Widerstand gegen Hitzebeanspruchung</b>								
7.5 Widerstand gegen Hitzebeanspruchung	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
<b>Freiwillige Angabe gemäß ÖN B 3130</b>								
4.1.4 Gehalt an Feinanteilen	f <sub>16</sub>	f <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	
4.6.3 Kantigkeit von feinen Gesteinkörnungen	E <sub>Cs</sub> 35	-	-	-	-	-	-	
Widerstand gegen Polieren an feiner Gesteinkörnung (PWS)	≥ 0,44	-	-	-	-	-	-	