

LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 02-02-04002 für das Produktionsjahr 14

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

Brechkörnung 0/2, 2/5, 4/8, 8/11, 11/16, 16/22, 16/32

2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

GK 0/2, 2/5, 4/8, 8/11, 11/16, 16/22, 16/32 aus Marmor

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Gesteinskörnungen für die Herstellung von Asphalt und Oberflächenbehandlung für Straßen, Flugplätze und andere Verkehrsflächen gemäß EN 13043.

Die Gesteinskörnungen 0/2, 2/5, 4/8, 8/11, 11/16, 16/22, 16/32 sind zur Herstellung der Gesteinsklassen G5 bis G6 und G8 bis G9 gemäß ÖNORM B 3580-1 bis ÖNORM B 3586 geeignet.

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

HENGL Mineral GmbH Hauptstraße 39; 3721 Limberg

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

WERK Eibenstein, 2094 Unterpfaßendorf 26

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:

System 2+

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:

Die notifizierte Zertifizierungsstelle

Austrian Standards plus Certification, Nr. 0988

hat die Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle nach dem System 2+ vorgenommen und Folgendes ausgestellt:

Konformitätsbescheinigung Nummer 0988-CPR-0104

für die werkseigene Produktionskontrolle gemäß EN 13043.

8. Nur relevant, wenn eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist.

9. Erklärte Leistung: Siehe Beilage 1

10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Untersignet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

DI Bernhard Smöch, WPK- Beauftragter

(Name und Funktion)

Limberg, 15.02.2014

(Ort und Datum der Ausstellung)

Hengl Mineral GmbH
A-3721 Limberg, Hauptstraße 39
T: 02958/88223-0, office@hengl.at

(Unterschrift)

9. Erklärte Leistung

Beilage 1 zu Nr. 02-02-04002

Wesentliche Merkmale	Leistung							Harmonisierte technische Spezifikation
	0/2	2/5	4/8	8/11	11/16	16/22	16/32	
Kornform, -größe und Rohdichte								EN 13043:2002
4.1.2 Korngruppe	0/2	2/5	4/8	8/11	11/16	16/22	16/32	
4.1.3 Korngrößenverteilung	G _F 85	G _C 90/15	G _C 90/15	G _C 90/15	G _C 90/15	G _C 90/15	G _C 90/15	
4.1.6 Kornform von groben Gesteinkörnungen	-	-	SI ₃₀	SI ₃₀	SI ₃₀	SI ₃₀	SI ₃₀	
4.2.7.1 Rohdichte (ρ_s) in Mg/m ³	2,77 – 2,83	2,78 – 2,84	2,78 – 2,84	2,78 – 2,84	2,78 – 2,84	2,78 – 2,84	2,78 – 2,84	
Reinheit								
4.1.5 Qualität der Feinanteile, Methylenblau-Wert	M _{BF} 10	-	-	-	-	-	-	
Anteil gebrochener Oberflächen								
4.1.7 Anteil gebrochener Oberflächen in groben Gesteinkörnungen	C _{100/0}	C _{100/0}	C _{100/0}	C _{100/0}	C _{100/0}	C _{100/0}	C _{100/0}	
Affinität zu bitumenhaltigen Bindemitteln								
4.2.11 Affinität von groben Gesteinkörnungen zu bitumenhaltigen Bindemitteln	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
Widerstand gegen Zertrümmerung								
4.2.2 Widerstand von groben Gesteinkörnungen gegen Zertrümmerung	LA ₃₀	LA ₃₀	LA ₃₀	LA ₃₀	LA ₃₀	LA ₃₀	LA ₃₀	
Widerstand gegen Polieren/Abrieb/ Verschleiß/Abnutzung								
4.2.3 Widerstand gegen Polieren für Deckschichten		PSV ₄₄	PSV ₄₄	PSV ₄₄	PSV ₄₄	PSV ₄₄	PSV ₄₄	
4.2.4 Widerstand gegen Oberflächenabrieb	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
4.2.5 Widerstand gegen Verschleiß	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
Widerstand gegen Hitzebeanspruchung								
4.2.10 Widerstand gegen Hitzebeanspruchung	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
Raubeständigkeit	keine Schlacke							
4.3.4.1 Dicalciumsilicat-Zerfall von Hochofenstückschlacke								
4.3.4.2 Eisen-Zerfall von Hochofenstückschlacke								
4.3.4.3 Raubeständigkeit von Stahlwerksschlacke	Marmor							
Zusammensetzung/Gehalte								
4.3.2 Chemische Zusammensetzung (Petrografische Beschreibung)	unbedeutend							
Gefährliche Stoffe:								
- Abstrahlung von Radioaktivität								
- Freisetzung von Schwermetallen								
- Freisetzung von polyzyklischen aromatischen Kohlenwasserstoffen	unbedeutend							
- Freisetzung anderer gefährlicher Stoffe								
Frostwiderstand								
4.2.9.1 Wasseraufnahme als Vorversuch für den Frostwiderstand	WA ₂₄₁	WA ₂₄₁	WA ₂₄₁	WA ₂₄₁	WA ₂₄₁	WA ₂₄₁	WA ₂₄₁	
4.2.9.2 Frostwiderstand	F ₁	F ₁	F ₁	F ₁	F ₁	F ₁	F ₁	
Verwitterungsbeständigkeit	kein Basalt							
4.2.12 „Sonnenbrand“ von Basalt								
Widerstand gegen Abrieb durch Spikereifen								
4.2.6 Widerstand für Deckschichten gegen Abrieb durch Spikereifen	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
Widerstand gegen Hitzebeanspruchung								
7.5 Widerstand gegen Hitzebeanspruchung	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
Freiwillige Angabe gemäß ÖN B 3130								
4.1.4 Gehalt an Feinanteilen	f ₁₆	f ₁	f ₁	f ₁	f ₁	f ₁	f ₁	
4.6.3 Kantigkeit von feinen Gesteinkörnungen	E _{CS} 35	-	-	-	-	-	-	
Widerstand gegen Polieren an feiner Gesteinkörnung (PWS)	≥ 0,44	-	-	-	-	-	-	