

LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 02-02-02009 für das Produktionsjahr 2021

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

Asphaltzuschlag 0/2, 2/4, 4/8, 8/11, 11/16 und 16/22 aus Amphibolit

2. Verwendungszweck(e):

Gesteinskörnungen für die Herstellung von Asphalt und Oberflächenbehandlung für Straßen, Flugplätze und andere Verkehrsflächen gemäß EN 13043.

Die Gesteinskörnungen 0/2, 2/4, 4/8, 8/11, 11/16 und 16/22 sind zur Herstellung der Gesteinsklassen GS und G1 bis G9 gemäß ÖNORM B 3580-1 bis ÖNORM B 3586 geeignet

3. Herstellers:

HENGL Mineral GmbH Hauptstraße 39; 3721 Limberg

Produktionsstätte:

WERK Eibenstein, 2094 Unterpfaßendorf 26

4. System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

System 2+

5. Harmonisierten Norm: EN 13043

Notifizierte Stelle(n): Austrian Standards plus GmbH, Nr. 0988

6. Erklärte Leistung: Siehe Beilage 1

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/ den erklärten Leistungen. Für die Herstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Mag Nikolaus Schmid, WPK- Beauftragter

(Name und Funktion)

Limberg, 11.01.2021

(Ort und Datum der Ausstellung)

Hengl Mineral GmbH
A-3721 Limberg, Hauptstraße 39
T: 02958/88223-0, office@hengl.at

.....
(Unterschrift)



2021

0988-CPR-0104

6. Erklärte Leistung

Beilage 1 zu Nr. 02-02-02009

Wesentliche Merkmale	Leistung						Harmonisierte technische Spezifikation
	0/2	2/4	4/8	8/11	11/16	16/22	
Kornform, -größe und Rohdichte							EN 13043
4.1.2 Korngruppe	0/2	2/4	4/8	8/11	11/16	16/22	
4.1.3 Korngrößenverteilung	G _F 85	G _C 90/15	G _C 90/15	G _C 90/15	G _C 90/15	G _C 90/15	
4.1.6 Kornform von groben Gesteinkörnungen	-	-	SI ₁₅	SI ₁₅	SI ₁₅	SI ₁₅	
4.2.7.1 Rohdichte (ρ _a) in Mg/m ³	2,87 – 2,93	2,88 – 2,94	2,88 – 2,94	2,88 – 2,94	2,88 – 2,94	2,88 – 2,94	
Reinheit							
4.1.5 Qualität der Feinanteile, Methylenblau-Wert	M _{BF} 10	-	-	-	-	-	
Anteil gebrochener Oberflächen							
4.1.7 Anteil gebrochener Oberflächen in groben Gesteinkörnungen	-	-	C _{100/0}	C _{100/0}	C _{100/0}	C _{100/0}	
Widerstand gegen Zertrümmerung							
4.2.2 Widerstand von groben Gesteinkörnungen gegen Zertrümmerung	LA ₂₀	LA ₂₀	LA ₂₀	LA ₂₀	LA ₂₀	LA ₂₀	
Widerstand gegen Polieren/Abrieb/ Verschleiß/Abnutzung							
4.2.3 Widerstand gegen Polieren für Deckschichten	-	PSV ₅₀	PSV ₅₀	PSV ₅₀	PSV ₅₀	PSV ₅₀	
4.2.4 Widerstand gegen Oberflächenabrieb	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
4.2.5 Widerstand gegen Verschleiß	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
Widerstand gegen Hitzebeanspruchung							
4.2.10 Widerstand gegen Hitzebeanspruchung	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
Raumbeständigkeit	keine Schlacke						
4.3.4.1 Dicalciumsilicat-Zerfall von Hochofenstückschlacke							
4.3.4.2 Eisen-Zerfall von Hochofenstückschlacke							
4.3.4.3 Raumbeständigkeit von Stahlwerksschlacke	Amphibolit						
Zusammensetzung/Gehalte							
4.3.2 Chemische Zusammensetzung (Petrografische Beschreibung)	unbedeutend						
Gefährliche Stoffe:							
- Abstrahlung von Radioaktivität							
- Freisetzung von Schwermetallen							
- Freisetzung von polyzyklischen aromatischen Kohlenwasserstoffen	unbedeutend						
- Freisetzung anderer gefährlicher Stoffe							
Frostwiderstand							
4.2.9.1 Wasseraufnahme als Vorversuch für den Frostwiderstand	WA ₂₄ 1	WA ₂₄ 1	WA ₂₄ 1	WA ₂₄ 1	WA ₂₄ 1	WA ₂₄ 1	
4.2.9.2 Frostwiderstand	F ₁	F ₁	F ₁	F ₁	F ₁	F ₁	
Verwitterungsbeständigkeit							
4.2.12 „Sonnenbrand“ von Basalt	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
Widerstand gegen Abrieb durch Spikereifen							
4.2.6 Widerstand für Deckschichten gegen Abrieb durch Spikereifen	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
Widerstand gegen Hitzebeanspruchung							
7.5 Widerstand gegen Hitzebeanspruchung	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
Freiwillige Angabe gemäß ÖN B 3130							
4.1.4 Gehalt an Feinanteilen	f ₁₀	f ₁	f ₁	f ₁	f ₁	f ₁	
4.6.3 Kantigkeit von feinen Gesteinkörnungen	E _{Cs} 35	-	-	-	-	-	
Widerstand gegen Polieren an feiner Gesteinkörnung (PWS)	≥0,50	-	-	-	-	-	
4.2.11 Affinität von groben Gesteinkörnungen zu bitumenhaltigen Bindemitteln ¹	≥80	≥80	≥80	≥80	≥80	≥80	

¹geprüft bei 40° gemäß ÖN B 3580-1:2009