

LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 02-02-02005 für das Produktionsjahr 17

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

Asphaltzuschlag 0/2, 2/4, 4/8, 8/11, 11/16 und 16/22 aus Amphibolit

2. Verwendungszweck(e):

Gesteinskörnungen für die Herstellung von Asphalt und Oberflächenbehandlung für Straßen, Flugplätze und andere Verkehrsflächen gemäß EN 13043.

Die Gesteinskörnungen 0/2, 2/4, 4/8, 8/11, 11/16 und 16/22 sind zur Herstellung der Gesteinsklassen GS und G1 bis G9 gemäß ÖNORM B 3580-1 bis ÖNORM B 3586 geeignet

3. Herstellers:

HENGL Mineral GmbH Hauptstraße 39; 3721 Limberg

Produktionsstätte:

WERK Eibenstein, 2094 Unterpfaßendorf 26

4. System€ zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

System 2+

5. Harmonisierten Norm: EN 13043:2002

Notifizierte Stelle(n): Austrian Standards plus GmbH, Nr. 0988

6. Erklärte Leistung: Siehe Beilage 1

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/ den erklärten Leistungen. Für die Herstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

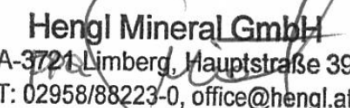
Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

DI Bernhard Smöch, WPK- Beauftragter

(Name und Funktion)

Limberg, 09.01.2017

(Ort und Datum der Ausstellung)


Hengl Mineral GmbH
A-3721 Limberg, Hauptstraße 39
T: 02958/88223-0, office@hengl.at

.....
(Unterschrift)



2017

0988-CPR-0104

6. Erklärte Leistung

Beilage 1 zu Nr. 02-02-02005

| Wesentliche Merkmale | Leistung | | | | | | Harmonisierte technische Spezifikation |
|--|--------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|--|
| | 0/2 | 2/4 | 4/8 | 8/11 | 11/16 | 16/22 | |
| Kornform, -größe und Rohdichte | | | | | | | EN 13043:2002 |
| 4.1.2 Korngruppe | 0/2 | 2/4 | 4/8 | 8/11 | 11/16 | 16/22 | |
| 4.1.3 Korngrößenverteilung | G _F 85 | G _C 90/15 | G _C 90/15 | G _C 90/15 | G _C 90/15 | G _C 90/15 | |
| 4.1.6 Kornform von groben Gesteinkörnungen | - | - | SI ₁₅ | SI ₁₅ | SI ₁₅ | SI ₁₅ | |
| 4.2.7.1 Rohdichte (ρ _a) in Mg/m ³ | 2,87 – 2,93 | 2,88 – 2,94 | 2,88 – 2,94 | 2,88 – 2,94 | 2,88 – 2,94 | 2,88 – 2,94 | |
| Reinheit | | | | | | | |
| 4.1.5 Qualität der Feinanteile, Methylenblau-Wert | M _{BF} 10 | - | - | - | - | - | |
| Anteil gebrochener Oberflächen | | | | | | | |
| 4.1.7 Anteil gebrochener Oberflächen in groben Gesteinkörnungen | - | - | C _{100/0} | C _{100/0} | C _{100/0} | C _{100/0} | |
| Affinität zu bitumenhaltigen Bindemitteln | | | | | | | |
| 4.2.11 Affinität von groben Gesteinkörnungen zu bitumenhaltigen Bindemitteln | ≥80 | ≥80 | ≥80 | ≥80 | ≥80 | ≥80 | |
| Widerstand gegen Zertrümmerung | | | | | | | |
| 4.2.2 Widerstand von groben Gesteinkörnungen gegen Zertrümmerung | LA ₂₀ | LA ₂₀ | LA ₂₀ | LA ₂₀ | LA ₂₀ | LA ₂₀ | |
| Widerstand gegen Polieren/Abrieb/ Verschleiß/Abnutzung | | | | | | | |
| 4.2.3 Widerstand gegen Polieren für Deckschichten | - | PSV ₅₀ | PSV ₅₀ | PSV ₅₀ | PSV ₅₀ | PSV ₅₀ | |
| 4.2.4 Widerstand gegen Oberflächenabrieb | NPD | NPD | NPD | NPD | NPD | NPD | |
| 4.2.5 Widerstand gegen Verschleiß | NPD | NPD | NPD | NPD | NPD | NPD | |
| Widerstand gegen Hitzebeanspruchung | | | | | | | |
| 4.2.10 Widerstand gegen Hitzebeanspruchung | NPD | NPD | NPD | NPD | NPD | NPD | |
| Raumbeständigkeit | keine Schlacke | | | | | | |
| 4.3.4.1 Dicalciumsilicat-Zerfall von Hochofenstückschlacke | | | | | | | |
| 4.3.4.2 Eisen-Zerfall von Hochofenstückschlacke | | | | | | | |
| 4.3.4.3 Raumbeständigkeit von Stahlwerksschlacke | Amphibolit | | | | | | |
| Zusammensetzung/Gehalte | | | | | | | |
| 4.3.2 Chemische Zusammensetzung (Petrografische Beschreibung) | unbedeutend | | | | | | |
| Gefährliche Stoffe: | | | | | | | |
| - Abstrahlung von Radioaktivität | | | | | | | |
| - Freisetzung von Schwermetallen | | | | | | | |
| - Freisetzung von polyzyklischen aromatischen Kohlenwasserstoffen | unbedeutend | | | | | | |
| - Freisetzung anderer gefährlicher Stoffe | | | | | | | |
| Frostwiderstand | | | | | | | |
| 4.2.9.1 Wasseraufnahme als Vorversuch für den Frostwiderstand | WA ₂₄₁ | WA ₂₄₁ | WA ₂₄₁ | WA ₂₄₁ | WA ₂₄₁ | WA ₂₄₁ | |
| 4.2.9.2 Frostwiderstand | F ₁ | F ₁ | F ₁ | F ₁ | F ₁ | F ₁ | |
| Verwitterungsbeständigkeit | | | | | | | |
| 4.2.12 „Sonnenbrand“ von Basalt | NPD | NPD | NPD | NPD | NPD | NPD | |
| Widerstand gegen Abrieb durch Spikereifen | | | | | | | |
| 4.2.6 Widerstand für Deckschichten gegen Abrieb durch Spikereifen | NPD | NPD | NPD | NPD | NPD | NPD | |
| Widerstand gegen Hitzebeanspruchung | | | | | | | |
| 7.5 Widerstand gegen Hitzebeanspruchung | NPD | NPD | NPD | NPD | NPD | NPD | |
| Freiwillige Angabe gemäß ÖN B 3130 | | | | | | | |
| 4.1.4 Gehalt an Feinanteilen | f ₁₆ | f ₁ | f ₁ | f ₁ | f ₁ | f ₁ | |
| 4.6.3 Kantigkeit von feinen Gesteinkörnungen | E _{Cs} 35 | - | - | - | - | - | |
| Widerstand gegen Polieren an feiner Gesteinkörnung (PWS) | ≥0,50 | - | - | - | - | - | |